

## TEHNIČNI LIST 14.06.02-SLV



# JUBIN Lasur

## Debeloslojni lazurni premaz

### 1. Opis, uporabnost

JUBIN Lasur je na osnovi vodne disperzije akrilnih veziv izdelan prosojen premaz za les, za zunanjo in notranjo uporabo. Namenjen je dekorativni zaščiti lesenih strešnih konstrukcij, napuščnih in drugih opažev, lesenih ograj, lesenega stavbnega in vrtnega pohištva, ipd.

Opis		Osnovni premaz	Dekorativni premaz
prvo barvanje ali obnovitveno barvanje (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih v celoti odstranimo)	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi zunaj in znotraj gradbenih objektov (ne v bivalnih prostorih)	1 x JUBIN Wood impregnation UV	2 x JUBIN Lasur
	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi znotraj gradbenih objektov (v bivalnih prostorih)	ni potreben! ali 1 x JUBIN Lasur (do 10 % razredčen z vodo)	2 x JUBIN Lasur
obnovitveno barvanje (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih delno ali v celoti odstranimo)	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi kjerkoli zunaj in znotraj gradbenih objektov	ni potreben!	2 x JUBIN Lasur

## 2. Barvni odtenki

- brezbarvna (odtenek 1), oker (odtenek 100), bela (odtenek 1001), bor (odtenek 2), tik (odtenek 3), oreh, (odtenek 4), ebenovina (odtenek 5), hruška (odtenek 6), mahagonij (odtenek 7), palisander (odtenek 9), hrast (odtenek 93)
- 45 odtenkov iz barvne karte JUBIN Lasur (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)

Premaze različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

## 3. Tehnični podatki

Embaliranje	0.65 l, 2.25 l	
Gostota	~1,031 kg/dm <sup>3</sup>	
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC)	22 g/l	
zahteva EU VOC – kategorija	A/d<130	
Redčenje z vodo - masno	~5 %	
Redčenje z vodo za brizganje	~10 %	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	suho na otip	~2 h
	primerno za nadaljnjo obdelavo	~4-6 h
poraba	~60 - 80 ml/m <sup>2</sup> (za enoslojni nanos)	
priporočeno število nanosov	2	

## 4. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C (optimalna delovna temperatura je +10 °C do +25 °C), vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Pri delu na prostem površine med barvanjem in med utrjevanjem premaznega filma zaščitimo pred močnim soncem in vetrom, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) odsvetujemo uporabo izdelka!

## 5. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, mastnih oblog ali druge umazanije. Vlažnost lesa naj ne presega 12 % (listavci) oziroma 15 % (iglavci). Smolnate površine lesa očistimo z nitro razredčilom in pustimo, da se dobro osušijo. Morebitne napake (razpoke, vdrtine, vdolbine, ipd.) popravimo z JUBIN Akrilin kitom za les (izberemo kit v odtenku čim bližje barvi lesa).

Na padavinam in drugim vremenskim vplivom izpostavljene elemente tako pred prvim premazovanjem kot pri obnovitvenih barvanjih, ko smo z njih delno ali v celoti odstranili stare lazurne premaze, nanese impregnacijski premaz JUBIN Wood impregnation UV, ki lesu daje dodatno zaščito. Če stari premazi niso poškodovani, pri obnovitvenih barvanjih temeljni premaz ni potreben. Za elemente znotraj gradbenih objektov za osnovni premaz uporabimo kar nekoliko razredčen JUBIN Lasur, običajno pa osnovni premaz v takih primerih sploh ni potreben.

Po nanosu osnovnega premaza površino rahlo pobrusimo, da odstranimo dvignjena lesna vlakna.

## 6. Priprava premaza

Pred uporabo JUBIN Lasur le dobro premešamo in ga, če je potrebno, do 5 % razredčimo z vodo. Če premaz nanašamo z brizganjem (v pogojih pospešenega sušenja pa tudi v drugih primerih), ga redčimo tudi bolj, vendar ne

več kot 10 %. POZOR! Prosojnost premaza z redčenjem hitro raste!

## 7. Nanašanje premaza

JUBIN Lasur nanašamo v dveh slojih na suho in čisto površino s čopičem, s primernim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Zaradi hitrega sušenja priporočamo nanos v pasovih brez prekinitev, morebitne kaplje takoj razmažemo, da se ne zasušijo. Če je potrebno, pred drugim nanosom premazano površino rahlo obrusimo s finim brusnim papirjem, da odstranimo dvignjena lesna vlakna.

Barva premazane površine je odvisna od vrste in vpojnosti lesa, od kakovosti obdelave površine lesa in števila nanosov. V splošnem je bolj vpojen les temnejši od manj vpojnega, prav tako grobo obdelan (n. pr. žagan) od fino obdelanega (n. pr. skoblanega).

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo ali vodno raztopino standardnih gospodinjskih detergentov.

## 8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Trajnost lazurne zaščite je odvisna od vrste lesa, števila nanosov, lege in višine objekta. Na močnejše osončenih površinah je propadanje intenzivnejše, zato premaz na teh površinah pogosteje obnavljamo.

Premazane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo, oprijet prah in drugo umazanijo pa odstranimo z mehko krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos premaza, kot je opisano v poglavju »7. Nanašanje premaza«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

## 9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 36 mesecev.

## 10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti lahko razlikuje, saj je odvisen od vrste in vpojnosti lesa, hrapavosti podlage in števila nanosov. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos na standarden testni karton in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave premaza, nanosa na neustrezno pripravljeno, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-106/19-čad, 25.11.2019



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015



**JUB d.o.o.**

Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani  
T: 080 15 56, 01 588 4280, E: info@jub.eu

[jub.eu](http://jub.eu)