

TEHNIČNI LIST 03.03.08-SLV



JUPOL Eco premium

Vrhunsko pokrivna pralna barva

1. Opis, uporabnost

JUPOL Eco premium je zelo visoko pokrivna notranja zidna barva, izdelana na osnovi vodne disperzije modernih polimernih veziv. Primerna je za nova in obnovitvena barvanja zidnih in stropnih površin. Suh barvni film je dobro paropropusten, odporen na mokro drgnjenje (razred 2) in ima mrtvo mat videz. Barva je enostavna za nanašanje, saj kremasta konsistenca zmanjšuje kapljanje in brizganje. Lahko jo nanašamo na dobro oprijete stare disperzijske premaze, raznovrstne omete, izravnalne mase, neometan beton, mavčno kartonske plošče, papirnate in flis tapete, tapete iz steklenih vlaken ipd. Ne vsebuje težkih kovin in ima nizko vsebnost lahko hlapnih organskih snovi. Barva je s strani AGENCIJE REPUBLIKE SLOVENIJE ZA OKOLJE pridobila oznako ECO LABEL, poleg tega pa proizvoda ni potrebno označevati s stavkom EUH208 (kriterij za razvrščanje alergenih snovi v izdelkih).

2. Barvni odtenki

- bela (odtenek 1001)
- barvni odtenki po barvni karti JUB Favourite Feelings E-F *
- do pastelnih odtenkov je možno niansiranje z DIPI KONCENTRAT (do 300 ml/15L bele barve)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev

Barve različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

3. Tehnični podatki

Embaliranje		2l, 5l		
Gostota		~1,48 kg/dm ³		
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC)		1 g/l		
zahteva EU VOC – kategorija		A/a<30		
Redčenje z vodo - masno		3,4%		
Redčenje z vodo - volumsko		5%		
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	suho na otip	3h		
	primerno za nadaljnjo obdelavo	4-6h		
Poraba		- ml/m ²		
priporočeno število nanosov		1-2		
lastnosti posušenega barvnega filma	razvrstitev po EN 13300	odpornost na mokro drgnjenje	odporen, razred 2	
		pokrivnost	razred 1	
		pri izdatnosti	8m ² /l	
	parapropustnost EN ISO 7783-2	sijaj	mrtvo mat	
		μ, koeficient	<56	
		vrednost Sd (d = 100 um)	<0,006m razred 1 (visoka parapropustnost)	

4. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

5. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. S prebarvanih površin odstranimo vse vodotopne barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

Pred prvim barvanjem je potreben osnovni premaz AKRIL EMULZIJA, v primeru uporabe na zahtevnejših in bolj vpojnih površinah pa uporabimo globinski osnovni premaz JUKOL PRIMER.

Pri obnovitvenih barvanjih in pred nanosom barve na podlage zglajene z disperzijskimi izravnalnimi masami osnovni premaz običajno ni potreben.

Za tehnične informacije omenjenih osnovnih premazov prosimo preberite tehnični list.

6. Priprava barve

Barvo pred uporabo temeljito premešamo, po potrebi barvo ustrezno razredčimo z vodo (glej zgornjo tabelo).

Barvo iste nianse, s katero barvamo večje površine v dovolj veliki posodi egaliziramo iz najmanj treh vedr, ko porabimo eno tretjino egalizirane barve, v posodo prilijemo novo barvo in jo egaliziramo z ostalo barvo od prej. Egalizacija bele nianse ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ barve med barvanjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno.

7. Nanašanje barve

Za nanos barve, priporočamo dolgodlak tekstilni pleskarski valjček (dolžina dlak oziroma niti je 18 - 20 mm). Če želimo doseči bolj fino končno teksturo posušenega barvnega nanosa, uporabimo kratkodlaki pleskarski valjček (dolžina dlak oziroma niti približno 10 mm). Uporabno je tako naravno kakor tudi umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti – poliamid, dralon, vestan, najlon, perlon ali poliester.

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega robu. Za standarden dolgodlak pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo. Oprijet prah in madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mokro krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 36 mesecev.

10. Druge informacije

Tehnična navodila so podana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz JUB-ove barvne karte FF. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-012/23-čad, 16.02.2023



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015